

SOLUCIONES PARA EL ALMACENAMIENTO
Y EXHIBICIÓN DE SUS PRODUCTOS



DUQUEMATRIZ
ALMACENAJE - EXHIBICION

Rack
Selectivo

DISEÑO • FABRICACIÓN • INSTALACIÓN
TECNOLOGÍAS EFICIENTES DE ALMACENAMIENTO

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



El Rack Selectivo de paletización convencional, puede ser utilizado para todo tipo de mercaderías y de rotación de inventarios. Este tipo de sistema utiliza cualquier tipo de montacargas, incluyendo contrapeso y retráctiles. Los mismos que requieren una inversión relativamente baja y su implementación es sencilla en términos de tiempo y costo. La flexibilidad, el acceso y la velocidad de operación, son los principales objetivos del sistema selectivo, mismo que puede ser reubicado en cualquier momento y lugar.



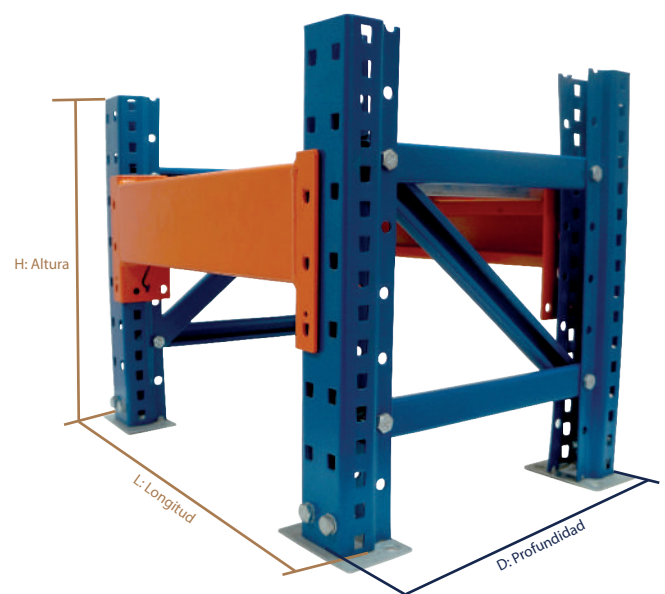
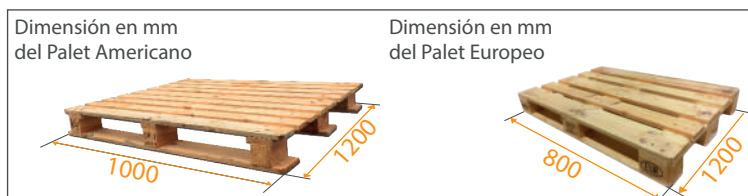
Configuración de Rack Selectivo Pesado

L (Longitud de viga en mm)					
Viga	1200	2000	2200	2400	2600

D (Profundidad de la escalerilla en mm)		
Escalerilla	900	1000 1100

H (Altura de perfil en mm)					
Perfil	2000	2500	3000	3500	4000 4500
	5000	5500	6000	6500	7000 7500
	8000	8500	9000	9500	10000

Para otras dimensiones, consulte con un asesor comercial.



Soluciones en almacenamiento

- Garantía de 5 años
- Pintura electrostática
- Instalación a nivel nacional
- Diseños sismo resistentes
- Asesoría técnica especializada
- Contamos con certificación ISO 9001

**Rack
Selectivo
Pesado**



Asesoramiento

Nuestro equipo de ingeniería y diseño se traslada hasta el espacio físico del cliente, con el fin de evaluar varios parámetros para la optimización del sistema de almacenaje (productos, pesos, espacio, rotación de inventarios, manipulación de mercancías, etc).

Posteriormente se generan planos elaborados en Autocad, de esta forma permite una fácil visualización al cliente, sobre la solución más adecuada para su necesidad.



Rack Selectivo Liviano



Configuración de Rack Selectivo Liviano

- Capacidad de carga por nivel: 500 Kg.

L (Longitud de viga en mm)						
Viga	1000	1200	1300	2000	2200	2400
D (Profundidad de la escalerilla en mm)						
Escalerilla	300	400	600	800		
H (Altura de perfil en mm)						
Perfil	2000	2400	3000	3500	4000	4500
	4800					

Para otras dimensiones, consulte con un asesor comercial.



Rack Cantiléver

Este tipo de sistema es el más adecuado para almacenar cargas largas y voluminosas a granel, como pueden ser tubos, vigas, etc.

Este tipo de solución específica está compuesta por base, columnas y brazos voladizos de gran resistencia y versatilidad.

Características:

- Estructura simple y resistente.
- Gran movilidad.
- Fácil montaje.



Rack de Flujo

Sistema especializado para productos de alta rotación, mismo que funciona por método gravitacional a través de rodillos, los cuales hacen fluir la carga de atrás hacia adelante para su pronto despacho.

Características:

- Volúmenes pequeños de mercancía de tipo manual.
- Facilita la organización, clasificación, manejo y abastecimiento de la mercancía.
- Garantiza que no exista mercancía que quede relegada.



Mezzanine Racking

Es un sistema diseñado para permitir el aprovechamiento del espacio de la bodega en altura, con la utilización de escaleras de acceso, pasillos elevados, provistos de sistemas de seguridad; los corredores o pasillos en los distintos niveles facilitan el acceso para el manejo de la mercancía; así mismo los marcos sirven de soporte al piso metálico.

Características:

- Adaptabilidad a cualquier espacio y necesidad.
- No requiere permiso de obra civil.
- Carga manual.





DUQUEMATRIZ
ALMACENAJE - EXHIBICION

Quito

1.ª. Transversal N61 - 133 y Bernardo de Legarda

Tel. (593 2) 25 32 517 / 22 95 352

Cel. 099 77 78 888

Guayaquil

Av. Benjamín Carrión, Ed. City Office, Oficina 623

Tel. (593 4) 29 59 021 / 29 59 022

Cel. 099 77 78 885

www.duquematriz.com.ec



DISEÑOS
Sismo
Resistentes